

欢迎来到SIG康美包

不仅仅是您产品包装上的合作伙伴





1 康美包公司
简介

2 康美包产
品介绍

3 康美包系统
独特优势

SIG 康美包公司简介



康美包公司简介

- 1 有百年历史的德国企业，全球化的无菌纸盒包装系统供应商之一
- 2 为全球液态食品、饮料企业提供无菌纸盒和无菌灌装生产线
- 3 足迹遍布全球，共有8个工厂，4个区域培训中心
- 4 中国总部位于苏州工业园区，北京和上海分设办事处
- 5 苏州生产无菌纸盒、灌装机组装、研发中心及培训中心
- 6 2018年9月苏州技术开发及产品测试中心将投入使用
- 7 中国有100+工程师及技术专家，全球服务网络



核心业务

为全球液态食品饮料企业提供无菌纸盒包装系统



无菌纸盒



无菌灌装生产线



开盖



售后技术服务

足迹遍布全球



德国



林尼希

面积: 496000 m²
三家工厂



维滕贝格

面积: 144300 m²
两家工厂

奥地利



萨尔费尔德

面积: 51700 m²
一家工厂

中国



苏州

面积: 60000 m²
一家工厂

泰国



罗勇

面积: 87000 m²
一家工厂

沙特阿拉伯



利雅得

面积: 45200 m²
一家工厂

巴西



库里奇巴

面积: 130000 m²
一家工厂

新西兰



瓦卡塔尼

面积: 180160 m²
瓦卡塔尼造纸厂

开普敦

雅加达

曼谷

罗勇

上海

北京

墨尔本

圣地亚哥

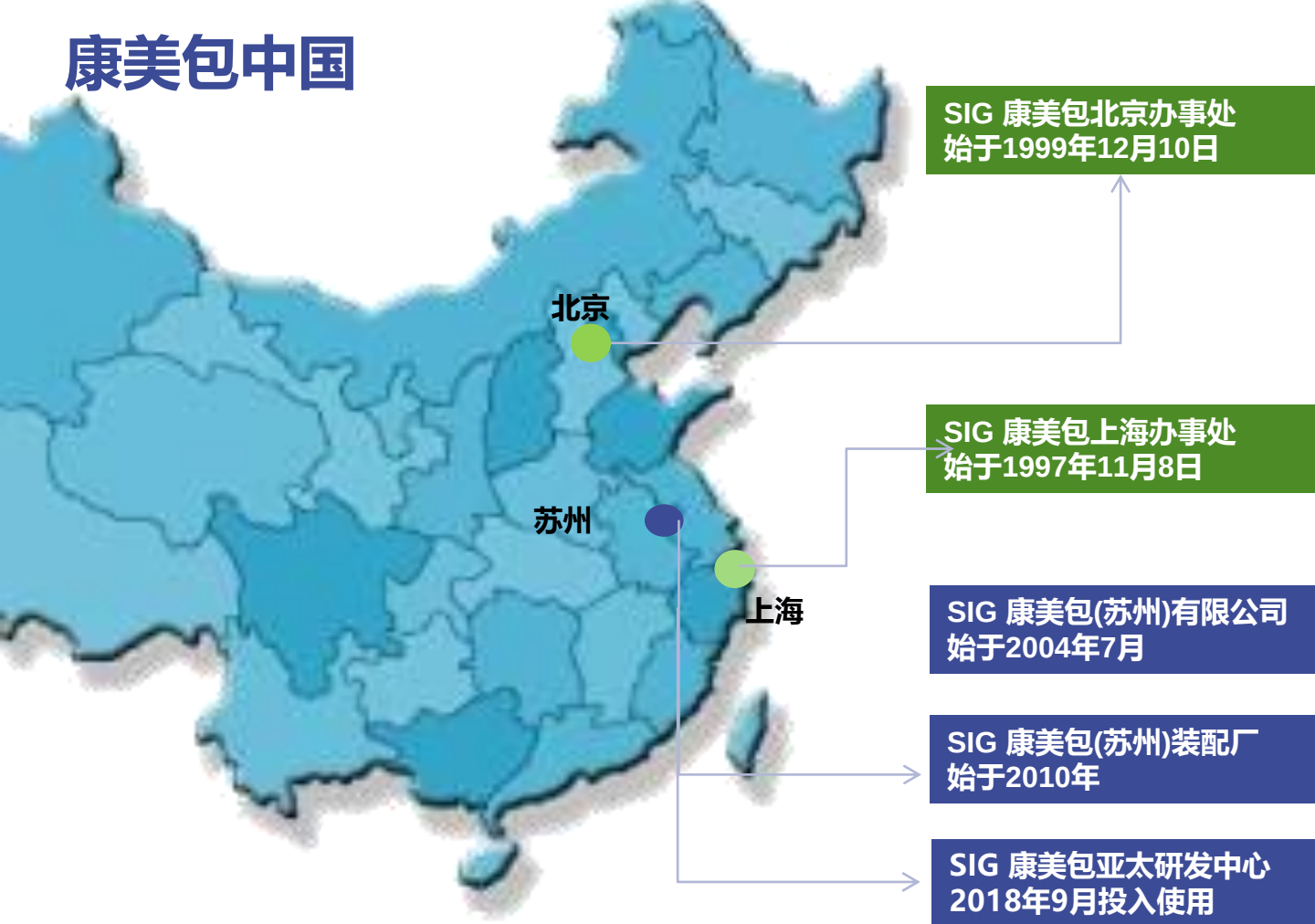
库里奇巴

多伦多

费城

墨西哥城

康美包中国



康美包中国苏州工厂

- 2004年，位于苏州工业园区的无菌纸盒生产厂**正式投产**
- 2005年，对苏州工厂的**印刷和后道封合设备**进行了扩充
- 2008年，引进**纸卷复合设备**，以进一步提高纸盒产能
- 2010年，开设了**灌装机组装中心**，贴近本土市场，快速回应需
- 在中国**累计投资已超过20多亿人民币**，包材年产能达到**110亿包**
- 计划加大投资，建立**第二家纸盒生产厂**
- 2018年，苏州建立完善的**技术开发及产品测试中心**



康美包基本信息

65 个国家和地区

我们与超过**65**个国家的**220**家领先的食物和饮料生产商合作

收入**17.24**亿欧元

2016年, **SIG**康美包的营业收入达到了**17.4**亿欧元

329 亿个纸盒

SIG康美包 每年生产**329** 亿个纸盒, 为 **50** 多个品类下的**10,000+** 种产品提供灌装服务

5,000 名员工

SIG康美包在全球**40**多个国家拥有**5000**多名员工



SIG 康美包产品介绍



灌装的产品种类丰富

50+个品种，10000+个产品

液态乳品

- 纯牛奶和风味奶、混合奶
- 饮用酸奶和酪乳
- 大豆饮品、代乳品
- 炼乳和奶油
- 乳清饮料
-

非碳酸饮料

- 果汁、果汁饮料、果味饮品
- 即饮茶和咖啡
- 运动、功能、健康饮料
- 沙冰、糖浆、鲜榨汁
- 果酒
-

液态食品

- 番茄制品
- 汤品
- 烹饪与意面调味酱
- 婴儿食品
- 甜点
- 炖品，即食餐
- 果蔬
-



每年，我们向全球领军的**液态乳品**生产商交付超过**200 + 亿只纸盒**



每年，我们向全球的非碳酸饮料客户交付约100 + 亿只纸盒



每年，我们向全球领军的**液态食品**生产商交付逾**20 + 亿**只纸盒



康美砖包

•康美砖包 Combibloc: 10个系统, 44个规格组合



cb4

超级包

1000 ml
1500 ml
2000 ml

cb2

至尊包

500 ml
750 ml
1000 ml

cb9

霸王包

1000 ml
1250 ml
1500 ml

cb8

方底包

500 ml
750 ml
1000 ml

cb3

苗条包

500 ml
750 ml
1000 ml

cb5

标准包

250 ml
500 ml
750 ml
1000 ml
1100 ml

cb6

简易包

200 ml
250 ml
300 ml
350 ml
375 ml
400 ml
500 ml

cb7

灵巧包

150 ml
200 ml
250 ml
300 ml
330 ml
350 ml

cb1

迷你包

125 ml
150 ml
180 ml
200 ml
250 ml

cb12

超级
苗条包

80ml
90ml
100ml
110ml
125ml
150ml
180ml

SIG
产品

康美多角包

• 4个系统，17个规格组合



cf9
霸王包

1500 ml



cf2
至尊包

500 ml
750 ml
1000 ml



cf8
方底包

500 ml
750 ml
1000 ml



cf7
灵巧包

200 ml
250 ml
300 ml
330 ml
350 ml



cf7
灵巧包

200 ml
250 ml
300 ml
330 ml
350 ml



Innovation

创新个人饮用装

康美笑脸包

combismile



创新包装 — “笑脸包”

新颖的外观，五大特点

① 独特的笑脸曲线

吸引消费者眼球

② 圆弧形脸颊，
比方型更具美感

③ 背部两侧倒角
握感舒适

④ 顶部斜坡造型
便于倾倒

⑤ 旋盖、吸管
两种开启方式供选择



SIG
新品

创新包装 — “笑脸包”

• 2个系统，9个规格组合

苗条型 ci17

底部面积: 41 x 43 mm

180 ml
200 ml
220 ml
250 ml



标准型ci18

底部面积: 48 x 50 mm

200 ml
250 ml
300 ml
330 ml
350 ml



全球首个笑脸包商业化产品登录中国—伊利舒化奶



伊利

舒化

无乳糖
营养细化好吸收
配方升级

3.2g/100mL
乳蛋白
营养升级

新包装
新形象
体验升级

舒化
无乳糖牛奶

品牌
升级

全脂型
净含量: 220mL

舒化
无乳糖牛奶

新舒化 营养细化好吸收



蒙牛真果粒常温酸奶笑脸包系列

蒙牛
真果粒

全新上市

美“粒”酸奶 真果粒



FIFA WORLD CUP
RUSSIA 2018



蒙牛®

2018 FIFA 世界杯
全球官方赞助商

蒙牛慢燃纤维奶笑脸包系列

蒙牛全新创新产品

蒙牛慢燃纤维奶昔牛奶

蒙牛乳业力推新品



伊利真果粒常温酸奶笑脸包系列



康美笑脸包灌装机（视频 4.5min.）



SIG Combibloc

Innovation

康美纸瓶



纸盒 + 瓶子 = 差异化的纸瓶

纸瓶结合纸盒包装与瓶子的特点于一体，其独特的瓶形形状，非常适合享用饮料。



SIG
新品

饮料创新奖——康美包 “纸瓶” Beverage Innovation Award for combidome



Best carton
or pouch
**Beverage
Innovation
Awards @
drinktec**
WINNER

2013.9.19.

于慕尼黑举行的、世界知名饮料、
液体食品展drinkTec上，康美包
“纸瓶”荣获“饮料创新奖”

(品类：最佳纸盒、铝箔袋)

康美纸瓶 – 集瓶子与纸盒的优点于一身

高端定位

采用康美纸瓶包装您的高附加值产品系列。

差异化

的包装区别于传统的果汁
或液态乳品包装。

灵活 的容量选择。

康美纸瓶有500ml、750ml和1000ml
三种选择。



包装
创新

包装创新-纸瓶 Combidome



独特的形状带来的附加值 – 在货架上与众不同

具有附加值的理念 – 在增长放缓的市场中开辟新的增长途径



SIG Combibloc

康美纸瓶应用举例



德国

客户	Riha WeserGold
品牌	Naturella
品名	非浓缩还原果汁
口味	橙子、菠萝、葡萄柚、苹果等

“纯自然Naturella” 非浓缩还原纯果汁



康美纸瓶应用举例



荷兰



客户	Hero Group
品牌	Hero
品名	100%果汁
口味	橙子、苹果、混合水果



SIG Combibloc

康美纸瓶应用举例



伊朗



客户

Marina

品牌

Sunstar

品名

混合果蔬汁

口味

苹果、橙子、菠萝、芒果、橙子胡萝卜、苹果香蕉、葡萄等21种口味



SIG Combibloc

康美纸瓶应用举例



美国



客户	Steuben (美国)
品牌	Elmhurst (2017)
品名	植物蛋白饮品
口味	核桃/榛子/ 杏仁/腰果



SIG Combibloc

Innovation

康美砖型方底包 /
康美多角方底包



技术参数

1台灌装机，6种变化

灌装机

CFA 209-32: 9,000 包/小时

CFA 812-35: 12,000 包/小时

可选规格

康美砖型方底包 / 康美多角方底包

容量

500; 750; 1,000 ml

配备旋盖

康美快易旋盖(combiSwift)



康美多角方底包



康美砖型方底包



SIG Combibloc

商业化案例

Agropecuária Tuiuti S.A 旗下的Shefa品牌 (巴西)

多种口味的豆奶饮品

采用康美多角方底包以
凸显产品的独特定位



SIG Combibloc

商业化案例

Steuben 旗下的natura品牌 (美国)



杏仁奶系列

采用优质纸盒包装的高端
植物蛋白饮料



SIG Combibloc

商业化案例

雀巢(Nestle)旗下的成功品牌 Coffeemate (墨西哥)

多种风味的咖啡伴侣

采用500ml和750ml的康美
多角方底包

所配备的康美快易旋盖便于
倾倒和再次封闭



SIG Combibloc

商业化案例

Ocean Spray 系列产品(英国)

Ocean Spray牌果汁系列

采用康美砖型方底包，外形上区别于采用普通砖型纸盒的其他竞争产品，使得产品从货架上脱颖而出



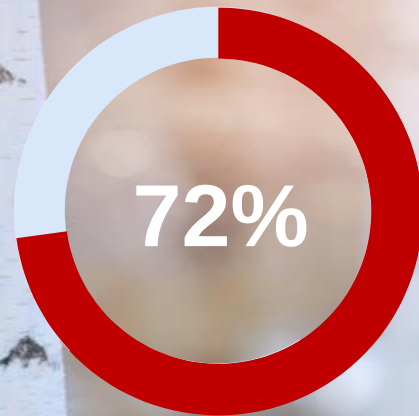
SIG Combibloc

SIG
新品

康美可微波包装



72% 消费者在冬季有热饮习惯

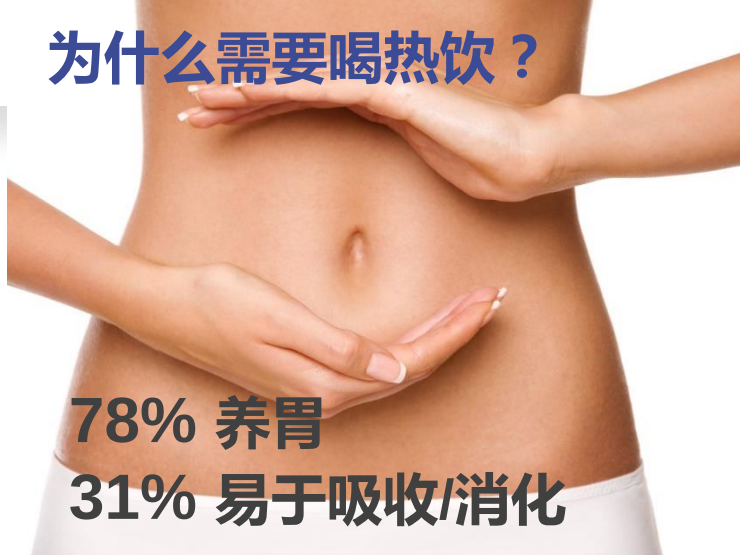


基数：总体 N=300
数据源：可微波包装测试



SIG Combibloc

为什么需要喝热饮？



78% 养胃

31% 易于吸收/消化



近 50%
在睡前享用热饮



46% 改善感官体验，
口味更好



基数
数据源



76% 热食早餐

目前市场上对饮品的加热方式

微波加热是高效节能的最佳方式，但是目前市场上无可直接微波加热的产品包装

水浴加热



- ☹️ 与包装一同高温加热，有不健康隐患
- ☹️ 加热温度不稳定，周转慢

暖箱加热



- 😊 40度左右温度，适合饮用口感
- ☹️ 高峰时间周转不到位，非高峰时间加热时间过长
- ☹️ 能耗高

微波加热



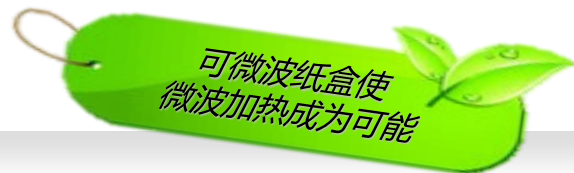
- 😊 加热速度快
- 😊 可控的加热温度
- ☹️ 对放入微波炉的包装有要求



基数：总体 N=300
数据源：可微波包装测试



SIG Combibloc



全新可微波加热包装

为常温、冷藏和热饮
提供高品质保护

可保护
不超过60度的热饮



可用微波炉
安全加热

可在现有设备上
应用

适用于cb1砖包纸盒

Innovation

A hand is shown on the right side of the image, holding a white marker and writing the word 'Innovation' on a green chalkboard. The word is written in a large, white, sans-serif font.

食品灌装机

食品灌装机可广泛于多种液态食品



番茄类



汤品



酱类



SIG Combibloc

食品灌装机可广泛于多种液态食品



婴儿食品



甜品



其他



SIG Combibloc

“一拉即开”的便利体验

SIG康美包开发独特的、针对无菌纸盒包装的“全撕口”开启方式，为消费者提供全新的便利体验

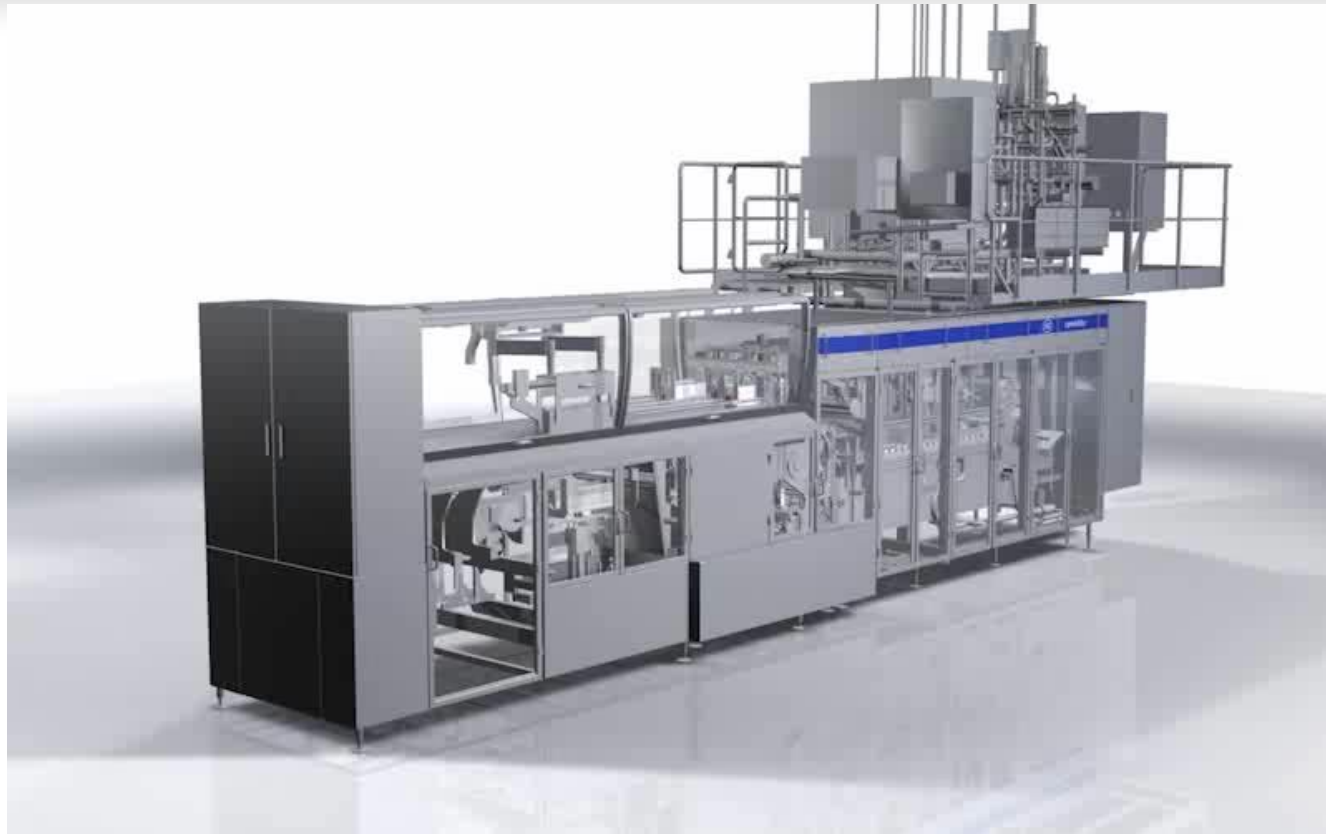


- “一拉即开”，开启便利
- 顶部完全撕开，开口大，便于勺子伸入或倒出内容物
- 适用于含颗粒、粘度高产品
- 开启安全，无需剪刀



SIG Combibloc

食品灌装机演示 (3.5 min.)



SIG Combibloc

康美包系统 独特优势



优势一：高度灵活性——有限投资，无限回报

康美砖型灵巧包、多角灵巧包



2种规格，11个不同包装！

2 种规格，16个不同包装！

康美多角灵巧包-康美智慧旋盖



优势二：高速可靠的灌装系统，低废包率



▪高速灌装机

- ✓ 小容量:可达2.4 万包/小时
- ✓ 中容量:可达1.2 万包/小时
- ✓ 大容量:可达9,000 包/小时

▪灌装机的高可靠性和经济使用寿命

▪断电时仍确保无菌状态，时间可长达3分钟

▪< 0.5%废品率 (包装及产品)

优势三：高品质印刷效果

● 凹版印刷技术

- ✓ 高精度，**照片级**效果
- ✓ 高对比度，**色彩鲜艳**丰富
- ✓ 尤其适合高端产品形象



● 金属色印刷

- ✓ 以**低成本**添加**金属色**效果可体现多重**渐变**效果



优势四：独有的颗粒灌装技术

理性价值



- 营养
- 自然
- 新鲜
- 诚信

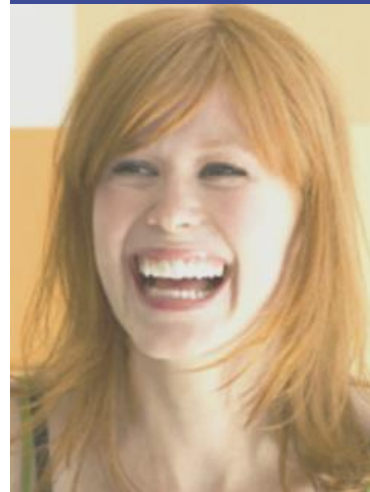


添加颗粒



嚼的到的价值感

感性价值



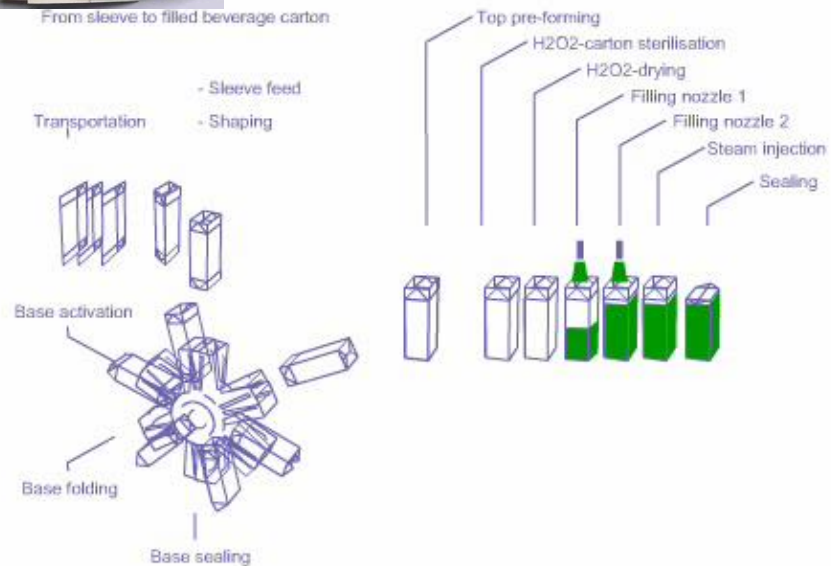
- 有趣
- 犒赏
- 悠闲
- 愉悦



■颗粒灌装技术展示

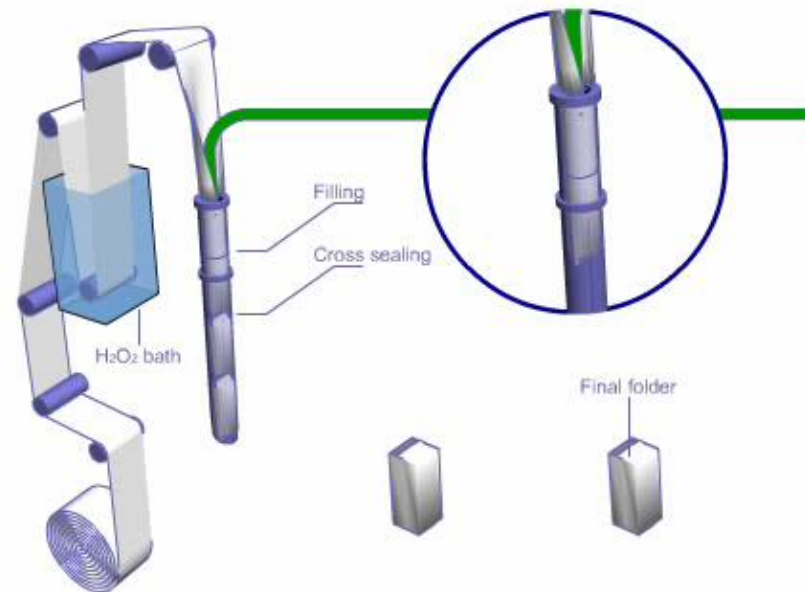


From sleeve to filled beverage carton



SIG 康美包 – 纸盒

竞品 – 纸卷



康美包灌装颗粒饮品能力

标准灌装机和食品灌装机

颗粒、纤维尺寸 [mm]; 最高固体含量 [%]

25 mm 颗粒
40 mm 纤维
70% 固体含量

6 mm 颗粒
15 mm 纤维
15% 固体含量

6 mm 颗粒
8 mm 纤维
10% 固体含量

none
5 mm 纤维
8% 固体含量

食品套件

可选
颗粒套件

标准灌装技术

新食品灌装技术

完美颗粒套件

$\leq 1,000$

$\leq 3,500$

$\leq 5,000$

粘度 [mPas]





水果 & 蔬菜类 可以作为颗粒添加...

...苹果, 菠萝, 橙囊,
木瓜, 番石榴, 芒果,
黄桃, 蓝莓, 雪梨,
胡萝卜, 马蹄, 黄瓜...



...谷物坚果类
(含其他)
可以作为颗粒添加

...燕麦, 荞麦, 藜麦, 黑米,
小米, 玉米, 薏仁, 莲子,
核桃, 龙眼, 花生, 魔芋,
仙草冻...

NEW

Hazelnut
& Walnut



最新科技:

包裹果汁、谷物粉的
啫喱球

口味几乎可以任意选择

新的饮用体验

刺激的，有趣的

康美包颗粒技术源于中国，康美颗粒产品走向世界

北美、欧洲

全球知名食品企业洽谈中...

中国



巴西



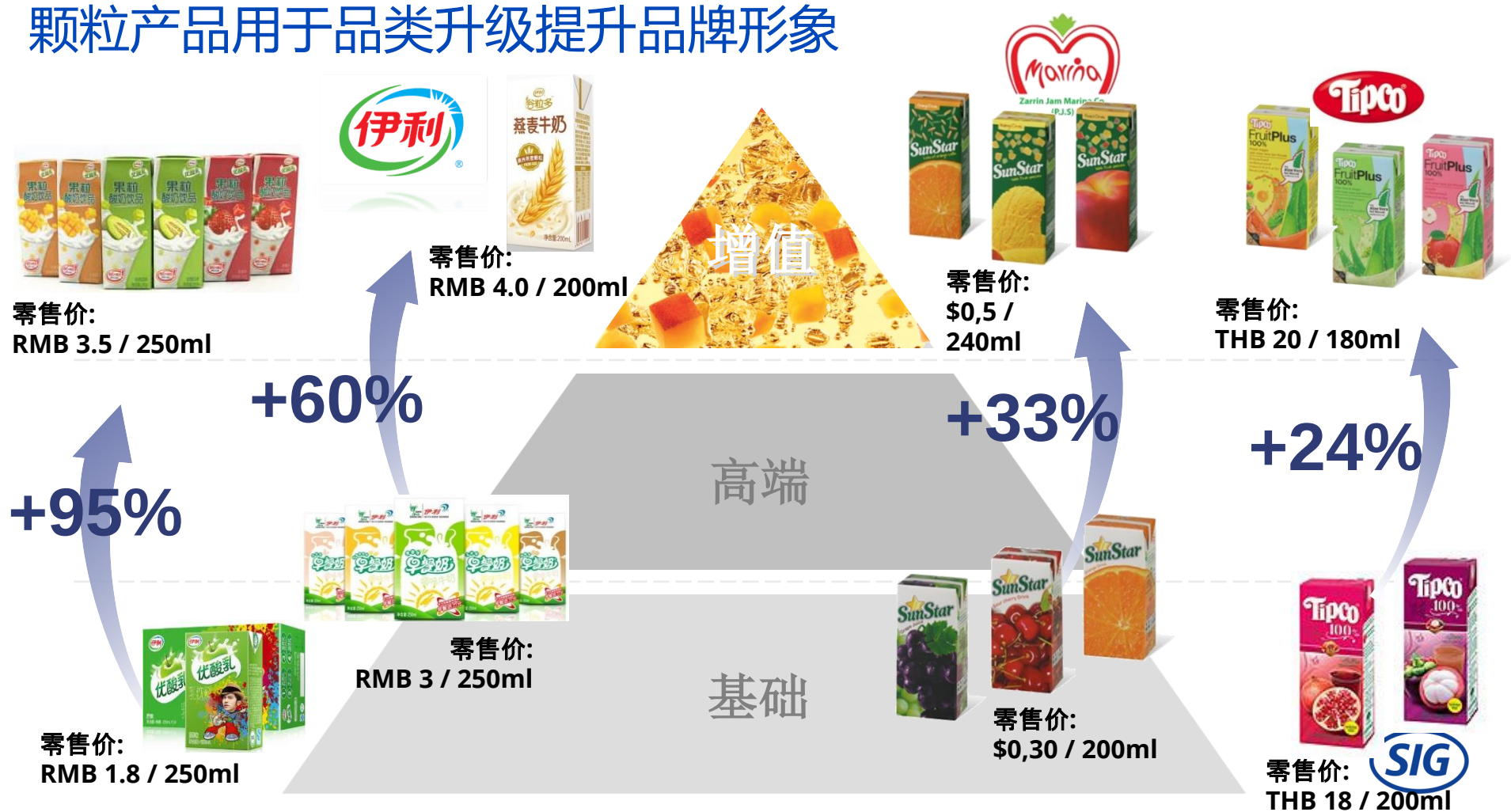
中东（伊朗，沙特）



亚洲（韩国，泰国，越南...）



颗粒产品用于品类升级提升品牌形象



康美包DRINKSPLUS研发项目

高粘度常温酸奶



乳酸饮料



植物蛋白饮料



风味奶



甜品



product	segment	flavor	pieces	size	particles dosage volume for testing (L)
芒果+西柚或橙茸颗粒	Ambient Yoghurt (drinkable)	mango	grape fruit or orange sac	5*5mm	40
芒果+百香果酱 (芒果颗粒)	Ambient Yoghurt (high vis.)	mango, passion fruit	mango	5*5mm	40
草莓+车厘子颗粒	Ambient Yoghurt (high vis.)	Black berry	cherry	5*5mm	40
藜麦+香蕉+坚果 (饮用型) (燕麦/藜麦颗粒)	Flavor milk (fruit & cereal)	banana + nut	quinoa or oat (TBC)	5*5mm	40
发酵豆奶+果汁 (白桃) (黄桃颗粒)	Vegetable Protein Milk	fermented soymilk + peach juice	yellow peach	5*5mm	40
蓝莓+黑加仑颗粒 (含果酱)	Ambient Yoghurt (high vis.)	black currant	black cherry	5*5mm	40
藜麦+新疆大红枣汁 (藜麦颗粒)	Ambient Yoghurt (high vis.)	red date	quinoa	5*5mm	40
发酵椰奶+椰果	Vegetable Protein Milk	fermented coconut juice	nata de coco	5*5mm	40
蓝莓+山药 (蓝莓颗粒或山药颗粒)	Ambient Yoghurt (high vis.)	Black berry	Chinese yam	5*5mm	40
巴旦木味 (葡萄干颗粒)	Ambient Yoghurt (high vis.)	badam	dired grape	5*5mm	40
血橙+石榴 (橙茸颗粒)	Ambient Yoghurt (drinkable)	blood organde +pomegranate	orange sac	5*5mm	40

优势五：灵活的商业合作模式

▪ 销售模式

- ✓ 按需提供产品方案提报，新品试样等增值服务
- ✓ 提供从灌装机到装箱的整套设备
- ✓ 提供预成型纸盒至指定工厂
- ✓ 提供完整的优质的技术服务
- ✓ 提供系统化个性化的技术培训

▪ 租赁模式

- ✓ 提供全部上述服务
- ✓ 降低设备前期投资，省下资金做更多市场推广活动
- ✓ 通过包材订购量来返还租金



优势小结

优势1

系统高度灵活性，低投资高回报

优势2

系统高速可靠，
低废包率

优势3

凹版印刷品质更优，效果更精细

优势4

独有颗粒灌装技术，为饮品差异化加分

优势5

灵活的商业合作模式 – 销售、租赁



创造价值

我们的增值产品和服务

— 您的获益

产品安全

培训和
卓越的服务

传递商务
与行业的
关系网络

增加灵活性
和产能

改善所有
运营层面
的总体拥
有成本

确保稳健
和高效的
运作

增长销售
并提高
盈利能力



期待合作！ Cooperation



SIG Combibloc
康美包

孟庆余
关键客户经理

电话: +86 10 6590 6860
手机: +86 186 0127 7295
电邮: Mike.meng@sig.biz

康美包(苏州)有限公司北京办事处

北京朝阳区东三环北路8号亮马河大厦2座12层1208室 邮编:100004

电话: +86 10 6590 6860
传真: +86 10 6508 9049
www.sig.biz

采用环保再生纸